## Manual de usuario



# TREY-S.A.T

### Servicio asistencia técnica



info@treyder.com programadores@treyder.com administracion@treyder.com Tel. 902.747.830 Fax 928 427 809 Avda. Escaleritas, 161 35013 Las Palmas GC Horario: 9:00 a 17:00 Viernes de 8:00 a 15:00 (una hora más en península)



#### Modulo SAT : Servicio de asistencia técnica

TREY-SAT es un potente módulo para el servicio de asistencia técnica, completamente integrado a la Gestión Comercial Trey-FACT. Ver manual resto de gestión comercial en el siguiente link: http://descargas.treyder.eu/Manual\_TreyFACT.PDF

TREY-SAT es completamente configurable, adaptándose a cualquier sector SAT, como por ejemplo; servicios técnicos varios, talleres de mecánica y chapa/pintura, talleres de maquinaria pesada, talleres navales, etc.

Esto es posible gracias a la posibilidad de definir las características de la orden de trabajo y la maquinaria.



#### **Configuración**

En esta pantalla se configura inicialmente el módulo SAT antes de empezar a trabajar con la aplicación.

**Seis características definibles en la orden de trabajo:** La orden de trabajo tiene campos propios, pero podemos definir 6 campos más configurables.

Etiqueta:	Nombre del dato a solicitar.
Tipo de dato:	Carácter, Numérico, Fecha, Si/No "Si=marcado", "No=en blanco"
Ancho:	Amplitud del dato, cantidad de caracteres o números.
Decimales:	Solo para el tipo de dato Numérico y es opcional.
Combo:	Podemos elegir una serie de valores posibles para el campo.

#### Ejemplos:

Dato carácter:Etiqueta: Ubicación - Ancho 6 – Combo: Valores "Dentro" "Fuera"Dato numérico:Etiqueta: Importe dietas - Ancho 8 - Decimales 2Dato fecha:Etiqueta: Fecha Ilamada - Fecha estándarDato Si/No:Etiqueta: Se cobrará presupuesto – Ancho 2 Combo: Valores "SI" "NO"

<u>*Crear / Actualizar plantilla*</u>: Una vez definidos los 6 campos nuevos de la orden, procedemos a actualizar el fichero de ordenes añadiéndose estos campos nuevos.

IMPORTANTE: Se pueden borrar las 6 características configurables, siempre que no hayamos creado ordenes de trabajo, ya que de hacerlo con ordenes, podríamos perder la información de estos campos predefinidos.

Si existen ordenes de trabajo creadas, solo se podrán modificar los nombres de las 6 etiquetas, pero no sus tipos, ancho, etc.

Si hemos definido menos de 6 características para la orden de trabajo, podremos añadir el resto en el futuro, aunque ya existan ordenes de trabajo.

🔄 CONFIG	URACIÓN SA	ſ							
	3	Pextos envio	Alta y c de ma	onfiguración d quinaria (plant	e tipos illas)	X Prioridades	🔆 Estados	Marcas / Modelos	
Tipo maqu	uinaria por def	ecto APARATO		•		Nº C	orden Trabajo	10004	
E	stado nueva o	rden ACEPTADO	(en reparación	)	•	Nº Presupu	iesto Trabajo	10002	
Estado nuevo presupuesto PEND. ACEPTACION PRESUPUESTO 🔽 Nº Maquinaria 100002									
	Estado al fact	turar ENTREGAD	№ días aprox. pre	visto entrega	10				
E	stado al albar	anar ENTREGAD	0		•				
		🔲 Solicitar c	ódigo maquinaria	a como primer	dato al a	añadir una orden o	presupuesto		
		CARACTERISTIC	AS ADICIONALE	ES DE LA OR	den de	TRABAJO / PRES	UPUESTO		
Las órdenes exactamente vez se empi	s de trabajo perm e igual a la config ecen a añadir ór	niten la creación de 6 ( guración de plantillas o denes de trabajo, por	campos definidos po le tipos de maquinar tanto aconsejamos i	r el usuario, pers ias. Tenga en cu tener claro su pr	onalizand enta que l opósito.	do así la orden o presup los campos definidos no	ouesto, el sistema de o podrá borrarlos ni	e creación es modificarlos, una	
	Etiqueta		Tipo de dato	Ancho / decima	ales Cor	mbo			
Campo 1	Ante imprevis	itos	Caracter 💌	20 0	•	6			
Campo 2	¿Retirar pieza	as sustit.?	Caracter 💌	2 0	•	1			
Campo 3	Fecha avisad	o (acabado)	Fecha 💌	10	÷ 5	7			
Campo 4	Fecha repara	ción	Fecha 💌	1 0	-	а 🕓	Actualiz	zar plantilla	
Campo 5	¿Tiene mante	nimiento?	Caracter 💌	2 0	•	1			
Campo 6	Aseguradora		Caracter -	25 0	•		Borrar plan	itilia completa	

Nº ORDEN DE TRABAJO: Contador de ordenes de trabajo. Podemos introducirlo manualmente en la orden de trabajo o dejarlo en blanco, tomando el número indicado en configuración.

Nº PRESUPUESTO: Contador automático al crear un presupuesto. Podemos definir su inicio.

Nº MAQUINARIA: Contador automático. Se incrementará si al crear una máquina, deja el CODIGO en blanco.

Nº DÍAS APROX. ENTREGA: Días previstos para la entrega. Este valor nos da una fecha de entrega prevista, al sumarse los días indicados a fecha de entrada.

**SOLICITAR CODIGO MAQUINARIA COMO PRIMER DATO AL AÑADIR UNA ORDEN:** Si activamos esta opción, el primer dato que se solicitará al crear una orden de trabajo será el código de maquinaría (matrícula u otro identificador configurado).

**TIPO DE MAQUINARIA POR DEFECTO:** Se pueden crear varios tipos de maquinaria, pero sobre todo trabajaremos con una.

ESTADO NUEVA ORDEN: Estado que deseamos por defecto al añadir una orden nueva.

ESTADO NUEVO PRESUPUESTO: Estado que deseamos por defecto al añadir un presupuesto nuevo.

ESTADO AL FACTURAR: Estado al que deseamos cambiar al facturar una orden.

ESTADO AL ALBARANAR: Estado al que deseamos cambiar al albaranar una orden.

#### ALTA Y CONFIGURACION DE TIPOS DE MAQUINARIA

Normalmente se trabaja con un solo tipo de maquinaría que definimos para nuestro sector, no obstante podemos crear cuantos tipos nos sean necesarios dentro del mismo sector.

La aplicación se entrega con dos ejemplos de tipos de maquinaría para dos sectores que podemos completar o bien crear otros tipos maquinaría para su sector.

**TALLERES DE MECANICA** (Tipo de maquinaria: VEHICULOS) **SERVICIOS TECNICOS EN GENERAL** (Tipo de maquinaria: APARATOS ELECTRICOS)

Si añadimos un nuevo tipo de maquinaria y deseamos que se use por defecto en la aplicación, debemos indicarlo en configuración general SAT "tipo de maquinaria por defecto", esto evitará tener que seleccionarla en el alta de maquinarias.

Además de los campos fijos que son: **CODIGO, MARCA, MODELO, Nº SERIE, CLASE, FAMILIA, SUBFAMILIA Y OBSERVACIONES**, podemos crear hasta 30 características propias, siguiendo el mismo sistema que hemos usado con las 6 características de la orden de trabajo.

<u>Crear / Actualizar plantilla</u>: Una vez definidos los 30 campos nuevos de la maquinaria, procedemos a actualizar el fichero de maquinarias con estos nuevos campos. Una vez creada la plantilla podremos acceder a diseñar los documentos de la misma desde el botón "Ver plantillas documentos"

Es importante realizar esta operación, de lo contrario, no veremos las modificaciones o nuevas casillas al crear una orden o presupuesto.

**IMPORTANTE:** Se puede borrar un tipo de maquinaria, siempre que no hayamos creado maquinarias con este tipo, solo se podrán modificar sus etiquetas, pero no sus tipos.

💷 Tipo maquinaria .	/ creación de plantill	as									
	1 🛛 🗲			Leer ate nuev	entamer os tipos	ite antes de crea de maquinaria	r				
Tipo Ma VEHICULO APARATO	nquinaria	Texto in Tipo de Anch decim Etiqu Estado p	Tipo ma Tipo r dicativo d Crear / a e dato> bo / moc can eta> olantilla: La	Abrev quinaria (sir naquinaria ( G el campo "c ctualizar pla Cuando las co lificar se debe ibiarlo. Indica campos plantilla existe	viatura / ngular) / Diural) / Sénero I ódigo" ( untilla lumnas "T a que ya s que no h e: Maquin	APE  APARATO APARATO APARATO APARATO M (Masculino) CODIGO CODIGO CODIGO Codato" y "Ancho. existe el campo cre nan sido actualizado naria2.dbf	antillas documentos / decimales" no se pueder ado y no se permite	) I	Borrar plantillas de la maquinaria.		
Etiqueta		Tipo de da	ato Ancho	/ decimales	Combo	) Eti	queta		Tipo de dato Anc	ho / decimales	Combo
Campo 1 Referencia	1	Caracter	<b>→</b> 20	· 0 ·	70	Campo 16			<b>•</b>		70
Campo 2 Fecha con	ipra	Fecha	• 1	· 0 ·	76	Campo 17			-		70
Campo 3 Color		Caracter	▼ 20	· 0 ·	70	Campo 18			<b>_</b>	0 - 0 -	70
Campo 4 Fecha repa	aración	Fecha	▼ 1.	÷ 0÷	70	Campo 19			-		6
Campo 5 F. última re	eparación	Fecha	<b>-</b> 1	· 0 ·	70	Campo 20			<b>_</b>		70
Campo 6 Estado apa	arente	Caracter	▼ 40	· 0 ·	76	Campo 21			•	0 - 0 -	70
Campo 7 Accesorio	S	Caracter	<b>→</b> 40	· 0 ·	70	Campo 22					70
Campo 8			<b>–</b> 0	÷ 0 ÷	70	Campo 23			<u> </u>	0 - 0 -	70
Campo 9			<b>–</b> 0	· 0 ·	6	Campo 24			<u> </u>		6
Campo 10			<b>•</b> 0	· 0 ·	6	Campo 25			<u> </u>		70
Campo 11					6	Campo 26					6
Campo 12		<u> </u>			6	Campo 27			<b></b>		6
Campo 13					6	Campo 28					
Campo 14					6	Campo 29					
Campo 15		1	<b>_</b> 0	• • •	6	Campo 30			<b>_</b>	• • • •	6

Si hemos definido menos de 30 características para la orden de trabajo, podremos añadir el resto en el futuro, aunque ya existan maquinarias de ese tipo.

#### TABLA ESTADOS DE UNA ORDEN / PRESUPUESTO

En esta tabla podemos definir los estados mas importantes de un presupuesto u orden de trabajo, por defecto ya incluimos algunos estados que pueden ser útiles, permitiendo cambiarlos por nuestros propios estados.

A los estados les podemos indicar operaciones automáticas que deben realizar al cambiar estos estados en nuestro documento.

	Descripción		A. Aceptado	ASC	AFTFA	AFSFA			
ACEPTADO (en proces	D)		SI	Ē					
TERMINADO (listo para	entregar)			~	V				
ENTREGADO									
PEND. REVISION				Ē.					
PEND. SERVICIO A DO	MICILIO			<b></b>	Г				
PEND. RETIRAR DE DO	DMICILIO			<b>F</b>					
ESPERANDO REPUES	TOS		SI	F	<b>F</b>				
PEND. ACEPTACION P	RESUPUESTO			<b>—</b>		Γ			
NO SE REPARA			NO	~					
tualizaciones automá	icas según estad	0							
Actualizar "Aceptado"	✓ ASC - Actualiz	ar situación a "Cerra	ado".						
Actualizar "Aceptado"	✓ ASC - Actualiz ✓ ASC - Actualiz ✓ AFTFA - Actua	zar situación a "Cerra alizar "Fecha termina alizar "Fecha salida"	ado". ado" con fecha ' con fecha act	actual. ual.					

ACEPTADO: Valores posibles "NINGUNO/SI/NO".

ACTUALIZAR SITUACION A CERRADO: Si lo marcamos la situación cambiará a CERRADO.

**ACTUALIZAR FECHA TERMINADO CON FECHA ACTUAL**. Si lo marcamos la "fecha terminado" se rellenará con la fecha actual.

**ACTUALIZAR FECHA SALIDA CON FECHA ACTUAL**. Si lo marcamos la "fecha salida" se rellenará con la fecha actual.

Podemos marcar varios valores al mismo tiempo, según nuestras necesidades.

#### TABLA DE PRIORIDADES DE UNA ORDEN / PRESUPUESTO

En esta tabla definimos nuestro sistema de prioridades, por defecto se entregan con algunos ejemplos que pueden ser cambiados según necesidades.

#### **TEXTO ENVIO CORREOS**

Podemos configurar textos por defecto para el envío de correos de presupuestos u ordenes de trabajo.

#### **ORDENES DE TRABAJO / PRESUPUESTOS**

Podemos ver las ordenes o los presupuestos según los filtros activos ubicados en la parte baja a a derecha.

Podemos crear primero un presupuesto si el cliente nos lo solicita y si este se aprueba, creamos la orden de trabajo, arrastrándose automáticamente todos los datos del presupuesto.

No obstante se puede hacer al revés; crear primero una orden de trabajo y el cliente solicitarnos un presupuesto, arrastrándose los datos de la orden al mismo.

	S DE TR	RABAJO											X
Orde <u>r</u>	1	Presupue	sto 🔯 🖪		8	$\bigcirc$	1	Ģ	Orden	Crear Presup.	Crear <u>A</u> lbarán	Crear <u>E</u> actura	Otras Opciones
Todos	Fich	a Mate	riales y Mano	de obra	Visita / Gara	ntía / Obse	rvaciones			Orde	n Nº: 10000 /	101010	
Nº Orden	F. Ord	en Nº Pres	sup. F. Entrada		Client	е	F. P	revista	H. Previst	a F. Terminado	F. Salida	Aceptado?	Total
10000	14/07/	09	14/07/09	MARCOSA	ZULEJOS UNI	00S, S.L.	14	/07/09	09:00	1.1	11	SI	333.37
10001	15/07/	09 80001	15/07/09	JUAN DON	IINGUEZ PERE	Z, SL		1 1	1	15/07/09	15/07/09	SI	93.21
10002	15/07/	09	15/07/09	MARTIN G	OMEZ, MARIA		15	/07/09	1	15/07/09	15/07/09	SI	23.20
10003	15/07/	09	15/07/09	MARCOSA	ZULEJOS UNI	00S, S.L.	15	/07/09	10:00	15/07/09	1 1	SI	169.66
10004	15/07/	09 80003	15/07/09	MARTIN G	OMEZ, MARIA			1 1	1	15/07/09	15/07/09	SI	474.14
10005	15/07/	09 80004	15/07/09	MARCOSA	ZULEJOS UNI	00S, S.L.	15	/07/09	1	1 1	1 1		90.94
		105		Place									
10000	ser.	Nº Factura	101010	DIGO	Marc		lodelo		Esta		Prioridad	004202020	ne 🔺
10000	1	10008	100002		HP	MILEN				.esu)	NORMAL	800808	
10002	1	10000	100002		16	1.40	FI	ITREGA	00		NORMAL	120012012	
10003		10000	100001		HP	MILEN		CEPTAD	O (en proc	(eso)	NORMAL	50606060	
10004	1	10010					FI	VTREGA			NORMAL		
10005			100001		HP	MILEN	NIUM PE	END. AC	EPTACION	N PRESUPUEST	0 NORMAL	50606060	
													-
Búsqued	as órd	enes de tra	abajo				Filtro	s activo	os				
	CODIG	iO			🖌 🖌 🖉	ar búsqueda	IS	<ul> <li>Orday</li> </ul>	nos do tra	haio			
	IN- SE	ine						C Ac	centadas (	abiertas) nend	facturar	C Acentados	
	Nº oro	len						C Ac	ceptadas (	cerradas) pend.	facturar	C Pendientes	
Fe	cha oro	len / /	•							/ F			
Nº pre	esupue	sto						Cliente	e			Q -	
F. previs	ta entre	ega / /	•					Estado	0			<u> </u>	
	Nº fact	ura 1	-				Caract	erísticas	s			•	
	Clie	nte					- adi	cionales	s	•			🖋 Vaciar

#### **FILTROS**

Al entrar por defecto filtra las últimas "Ordenes de trabajo", ubicándose automáticamente en la última, para ver los presupuestos solo tenemos que activar el filtro "Presupuestos".

Si activamos Presupuestos solo veremos presupuestos, por tanto si deseamos volver a las ordenes de trabajo, tenemos que filtrar nuevamente por Ordenes de trabajo.

Dentro de ordenes y presupuestos, podemos filtrar solo los deseados mediante los siguientes filtros.

ORDENES DE TRABAJO

-Aceptadas (abiertas) pend. facturar. -Aceptadas (cerradas) pend. Facturar.

PRESUPUESTOS

-Aceptados. -Pendientes.

ESTADOS: Ademas de estos filtros podemos visionar solo las ordenes de trabajo un ESTADO concreto.

Además, al mismo tiempo podemos filtrar por CLIENTE, ESTADO y cualquiera de las 6 características definidas por el usuario en la orden de trabajo.

#### **BUSQUEDAS**

Podemos localizar un expediente por los siguientes campos:

- -Código (Matrícula u otro identificador configurado).
- -Numero de serie.
- -N° Orden.
- -Fecha orden.
- -Fecha prevista entrega.
- -Nº Presupuesto.
- -Nº factura
- -Nombre Cliente.

#### **CREAR PRESUPUESTO / ORDEN DE TRABAJO**

Disponemos de un botón para crear presupuestos y otro para crear ordenes de trabajo.

Podemos crear un presupuesto y posteriormente crear su orden de trabajo asociada o bien crear primero la orden de trabajo y luego crear un presupuesto asociado.

Por tanto existen dos ficheros; uno de ordenes de trabajo y otro de presupuestos y para ver las últimas ordenes o presupuestos, usaremos los filtros de la primera pestaña.

Si una orden tiene presupuesto o viceversa, podemos acceder a uno u otro mediante los botones ubicados a la derecha del Nº presupuesto y Nº orden de trabajo, teniendo en cuenta que si por ejemplo accedemos al presupuesto de una orden de trabajo, estaremos activando el filtro de presupuestos, aunque podemos desde el mismo presupuesto volver a su orden, usando el botón de la Orden de trabajo.

💷 ORDENES DE TRABA	0L					$\mathbf{X}$
Orde <u>n</u>	esupuesto 📴 🔲 🚺	1 🙁 🤤	) 🕤 🔍 剩	G Orden	Crear Presup. D <u>A</u> lbarán	Crear Otras Eactura Opciones
Todos Ficha	Materiales y Mano de obra	Visita / Gara	antía / Observaciones		Orden Nº: 10000 / 10	1010 😿 Citas
Nº Orden 10000 F. Orden 14/07/09	Nº Presupuesto		№ Factura № Albarán		Datos econo Forma de Pago T Tra Precio PVP1	ansferenc Etiquetas
Cliente Fecha entrada Fecha terminado	10003 MARCOS AZUL 14/07/09 - Krear/Mo	EJOS UNIDOS,	S.L. Situación ¿Aceptado?	Abierta	Descuento DTO Transportista Anticipo	
Fecha salida Estado Prioridad	ACEPTADO (en proceso)		Previsiones F. prevista entrega	Cerrada	Base Imponible Total IV. 287.38 Tipo de trabajo Repara	A Total importe 45.98 333.37
Entregado por Recogido por	Carlos Gomez		Hora prevista entrega C Tiempo previsto	9:00 horas	¿Retirar piezas sustit.?	
Ubicación			Garantía		Ante imprevistos No Ilam	nar y proceder 💌
APARATO		Q			Aseguradora	
CODIGO Clase	101010 ORDENADOR	<u>_</u> - +	🔀 Ficha	Historial	Operarios asignados Cod Operario 2 LAURA PEREZ	Fecha Horas
Marca	ACER	Nº S	Serie 901202020		Ũ	
Modelo	RET	Familia / Subfa	amilia ORD	AR	Trabajo a roalizar	
No le arranca el orde	enador.		Cambi	ar memoria y t	tarjeta grafica de ordenador.	Coargo K

#### ALTA DE UNA ORDEN DE TRABAJO

**Nº orden:** Automático o manual. Si lo dejamos en blanco se generá automáticamente cuando guardamos.

Fecha Orden: Automático, se permite modificar.

**Nº Presupuesto:** Automático. Solo se rellena si añadimos un presupuesto o convertimos la orden en presupuesto.

Si primero creamos la orden y posteriormente un presupuesto para esa orden, usaremos el botón superior "Crear presupuesto".

Fecha Presupuesto: Automático, se permite modificar.

**N° Factura:** De salida automática al generar una factura. Mediante el botón a su derecha se puede acceder a la factura de la orden.

**N° Albarán:** De salida automática al generar un albarán. Mediante el botón a su derecha se puede acceder a su albarán.

**Cliente:** Si el cliente existe, se solicita su código, sino lo conocemos accedemos a ventana selectora de clientes, donde podemos buscar por su nombre comercial.

Si el cliente no existe aun, usaremos el botón "Crear/Modif. Cliente" para darlo de alta, asignándose automáticamente a la orden creada.

Podemos dejar que el cliente se arrastre si introducimos primero el Código (matrícula u otro identificador configurado) de la maquinaría.

NOTA: Si solemos introducir la maquinaría antes que el cliente en el alta de una orden de trabajo o presupuesto, podemos configurar la aplicación para se nos solicite el CODIGO de maquinaria antes que el cliente.

Fecha entrada: Fecha de recepción del aparato (maquinaría). Por defecto fecha actual.

**Fecha terminado:** Fecha en la que se finaliza el trabajo. Se puede generar automáticamente al según estado.

**Fecha salida:** Fecha de salida del aparato (maquinaría) del taller. Se puede generar automáticamente al indicar un Estado "ENTREGADO".

**Estado:** Según tabla de estados configurable por el usuario. Por defecto la aplicación se entrega con unos estados que se pueden eliminar o modificar.

Se puede configurar un ESTADO por defecto en una alta de orden y presupuesto.

En la tabla de estados podemos configurar ciertos procesos automáticos después de establecer un estado:

- Aceptado: "ninguno/si/no".
- Actualizar situación a cerrado.
- Actualizar fecha terminado con fecha actual.
- Actualizar fecha salida con fecha actual.

**Prioridad:** Por defecto NORMAL / URGENTE, se pueden crear otras prioridades en su correspondiente tabla.

**Entregado por:** Persona que entrega el aparato, maquina, vehículo, etc. Normalmente se indica si la persona que lo entrega no es el propietario. De entrada manual.

**Recogido por:** Persona de la empresa que hace la recepción.

**Ubicación:** Lugar de ubicación en el taller del aparato (maquinaría) recepcionado.

**Aceptado:** BLANCO / SI / NO. Por defecto en blanco. Este valor se puede cambiar automáticamente según el ESTADO.

**Abierta / Cerrada:** Por defecto esta abierta. Al facturar podemos modificar el ESTADO según configuración, permitiendo el cierre automático según su ESTADO.

Las ordenes NO aceptadas se cierran automáticamente.

#### PREVISIONES

**Fecha prevista entrega:** Entrada manual o automática si se indican los días como media en configuración general.

Hora prevista entrega: Entrada manual.

Tiempo previsto (horas): Entrada manual.

**VISITA A DOMICILIO Y GARANTIA:** Aunque sus datos están en la 4<sup>ª</sup> pestaña, se muestran aquí a titulo informático, ahorrándonos tener que acceder a su pestaña para ver si tiene Visita y/o Garantía.

🔄 ORDENES DE TRABAJO	
Orden Presupuesto 📑 🔲 🚺 😢 🤤	🕞 🔍 🛃 📥 Orden Crear Description Crear Descriptica Crear Descriptica Crear Descriptica Crear Descri
Todos Ficha Materiales y Mano de obra Visita / Garan	ntía / Observaciones Orden Nº: 10000 / 101010
🔽 Visita a domicilio	I Garantia
Clase visita Reparar en domicilio	Fecha Venta       15/07/08         Fecha Fin Garantía       15/07/10         Tipo garantía       Materiales         Nº Garantía       10202020         Aseguradora / Distribuidor       Image: Comparent of the second
Observaciones a imprimir	Observaciones Internas

#### DATOS ECONOMICOS

**Precio:** Tarifa a aplicar . Por defecto se arrastra del cliente. Se puede modificar.

Forma de pago: Se arrastra del cliente. Se puede modificar.

**Descuento:** Este descuento global al documento, se arrastra del cliente. Se puede modificar.

Transportista e importe: Según tabla de transportistas. El importe es manual.

Anticipo: Entrada manual. Se arrastrará al módulo de cobros y la factura.

Modo cobro anticipo: Selector de modos de anticipo. Se arrastrará al módulo de cobros.

Base imponible: Automático. Suma de conceptos.

**IVA:** Automático. Importe de impuestos.

Total importe: Automático. Base imponible + IVA.

**SEIS CAMPOS CONFIGURABLES:** Podemos añadir 6 casillas más adaptándose mejor a las necesidades del negocio. Para añadir estas casillas tenemos que acceder a la configuración SAT.

Por defecto se entrega con seis casillas ya configuradas, que se pueden eliminar y crear nuevas.

**OPERARIOS ASIGNADOS:** Podemos asignar operarios a una orden de trabajo manualmente, no obstante al añadir la "mano de obra" correspondiente, también se asigna automáticamente.

A cada operario se le sumarán el total de horas trabajadas en la orden.

**INDICACIONES DEL CLIENTE:** Entrada manual. Podemos ampliar su visión usando botón-fecha ubicado en medio de Indicaciones del cliente y trabajo a realizar.

**TRABAJO A REALIZAR:** Podemos escribirlas manualmente o extraerlas de la tabla de artículos (SERVICIOS), donde podemos crear una serie artículos tipo servicio con textos estándar (comunes). Se puede indicar un código si lo conocemos o invocar ventana selectora. Lógicamente se podrá modificar y completar el texto arrastrado.

#### MAQUINARIA DE LA ORDEN

Si lo indicamos en configuración SAT, se puede solicitar la maquinaría como dato inicial.

**CODIGO:** En la configuración de tipos de maquinaria puede cambiar el nombre "CODIGO" por lo que desee, por ejemplo si su negocio es un Taller de mecánica, puede cambiarlo por "MATRICULA".

CLASE: Manual.

**MARCA:** Según tabla de marcas que puede configurar.

**MODELO:** Según tabla de modelos de marcas que puede configurar.

Nº SERIE: Manual.

**FAMILIA:** Según tabla de familias que puede configurar.

**SUBFAMILIA:** Según tabla de subfamilias de familias que puede configurar.

**30 CASILLAS MAS:** Según la configuración de tipos de maquinaria se pueden añadir 30 características predefinidas.

Al asignar una maquinaría a una orden, se arrastran las características de la maquinaría a dicha orden y los datos que modifiquemos se grabarán nuevamente en la ficha maestra de la maquinaría, pero además se guardarán también en la orden de trabajo en cuestión, es decir, cada orden de trabajo guardará los valores modificados de una maquinaria, permitiendo así mantener un historial de valores asignados a una maquinaria por orden de trabajo.

#### **AÑADIR FOTOS U OTROS FICHEROS ADJUNTOS**

A cada maquina le podemos añadir las fotos u otros ficheros adjuntos que deseemos en varios formatos (JPG, PDF, TIF, DOC, etc.)

**IMPRIMIR FICHA DE MAQUINARIA:** Puede imprimir una ficha de maquinaria.

#### AÑADIR MATERIALES Y MANO DE OBRA

	DE TRABA IO										-	
Orde <u>n</u>	Presupt	resto 📴 🛃 🚺	86	0	e, ø	1	Orden	Crear Presup	. Crea <u>A</u> lbará	r Creai án <u>E</u> actur	a Otras	
Todos	Ficha Mat	eriales y Mano de obra	Visita / Gar	antía / Ob	bservacion	es		Or	den Nº: 10000	/ 101010		
	1 🕥 🔹	1		МАТЕ	ERIALES	5	Total importe materiales: 201.58					
Códig	o Fecha		Descripción			Alm	Cantidad	Precio	Dto	Total	Obs No F.	
10005	15/07/09	TARJETA GRAFICA ATI 9	200			1	1	19	9.58	19.58		
10009	15/07/09	MEMORIA RAM 1 Gb				1	2	91	1.00	182.00		
Fecha	Deerario		MANO D Trabajo	EOBR	A/DES	PLAZ	AMIENT io ∐H.Final	O Total	importe mano Precio hora	de obra:	91.67	
15/07/09 L	LAURA PEREZ	MANO DE OBRA A DOMIO				10:30	0 11:50	1:20	50.00	66.6		
15/07/09 L	AURA PEREZ	TRASLADO A DOMICILIO				:	:	0:30	50.00	) 25.0		
	AÑADIR / MODIFICAR MANO DE OBRA											
Fecha	Opera	ario										
Código 10013 Trabajo	2	H. Inicio H. Fin T. H	Horas Cantida 20 1.3 C	ad 3 📫 oste	Precio 50.00	% • •	♦ ■ N ♦ Dto. % Im ♦ 16.	o Facturar	Desplazamie Importe Total 66.67	nto	ardar / Salir Icelar / Salir	
MANO D	e obra a doi	MICILIO								Observaci	ones linea 🔺	

**MATERIALES:** Los materiales insertados en una orden de trabajo se descontarán de Stock. También podemos indicar textos libres de artículos sin necesidad de darlos de alta, no obstante para disponer de estadísticas de ventas por artículo, es recomendable añadirlos previamente en el fichero de artículos y servicios.

FECHA: Automática.

**NO FACTURAR:** Si la marcamos, no se facturará este concepto.

**CODIGO:** Si no conocemos el código del artículo, podemos pulsar ENTER para invocar selector de artículos.

CANTIDAD: Manual.

**PRECIO:** Automático si el artículo existe. Se permite modificar.

%DTO: Automático si el artículo tiene DTO. Se permite modificar.

%IVA: Automático si el artículo existe. Se puede modificar según tabla de IVA.

COSTE: Automático si el artículo existe. Se puede modificar.

**DESCRIPCIÓN:** Automático si el artículo existe. Se puede modificar.

**OBSERVACIONES LINEA:** Manuales.

TOTAL: Automático.

**MANO DE OBRA / DESPLAZAMIENTOS:** En este apartado podemos indicar tanto los servicios como los desplazamientos. También podemos indicar textos libres de servicios sin necesidad de darlos de alta, no obstante para disponer de estadísticas de ventas por servicio, es recomendable añadirlos previamente en el fichero de artículos y servicios.

#### FECHA: Automática.

**OPERARIO:** Código del operario. Si no se conoce, puede pulsar ENTER para acceder a selector de operarios. Campo opcional.

**NO FACTURAR:** Si la marcamos, no se facturará este concepto.

**DESPLAZAMIENTO:** Si lo marcamos, se entenderá que se trata de un desplazamiento, desglosando se en factura por separado.

**CODIGO:** Si no conocemos el código del servicio, podemos pulsar ENTER para invocar selector.

**H.INICIO:** Podemos indicar la hora de inicio o dejarla en blanco e indicar solo el total de horas.

**H.FIN:** Podemos indicar la hora de inicio o dejarla en blanco e indicar solo el total de horas.

**T.HORAS:** Si hemos indicado la hora de inicio y fin, el total de horas será automático, de contrario será un campo de introducción manual.

CANTIDAD: Manual.

**PRECIO:** Automático si el servicio existe. Se permite modificar.

**%DTO:** Automático si el servicio tiene DTO. Se permite modificar.

**%IVA:** Automático si el servicio existe. Se puede modificar según tabla de IVA.

**COSTE:** Automático si el servicio existe. Se puede modificar.

**TRABAJO:** Automático si el servicio existe. Se puede modificar.

**OBSERVACIONES LINEA:** Manuales.

TOTAL: Automático.

#### **CREAR ORDEN**

Ubicados en un presupuesto concreto, podemos crear una orden de trabajo, arrastrando los datos del presupuesto.

#### **CREAR PRESUPUESTO**

Ubicados en una orden de trabajo concreta, podemos crear un presupuesto, arrastrando los datos de la orden.

Cuando convertimos un presupuesto en una orden tanto la orden como el presupuesto cambian su ACEPTADO = SI.

#### ALBARANAR O FACTURAR UN ORDEN

Al facturar o albaranar una orden de trabajo, si esta no esta aceptada y/o cerrada, se preguntará si deseamos aceptarla y cerrarla antes de facturar, si contestamos que SI, se ACEPTARA y CERRARA la orden automáticamente, solicitándonos a continuación la serie y fecha de factura, además se nos pregunta si deseamos acceder a la misma. Si contestamos que NO, no se creará albarán / factura.

Si el cliente tiene una SERIE de facturación por defecto, se mostrará al facturar.

Si borramos una factura, se desvinculará de la orden de trabajo, quedando otra vez ABIERTA y pendiente de facturar.

#### HISTORIAL DE UNA MAQUINARIA

De cada maquina podemos ver todos sus presupuestos y ordenes de trabajo, permitiendo tener un histórico de visitas ordenado por fechas y acceder a cualquier orden desde el mismo.

Además, desde este modulo podemos ver todas maquinas asociadas al cliente de la maquina consultada.

#### **CLIENTES Y SUS MAQUINAS**

Desde la ficha de cliente podemos ver todas las maquinas que le pertenecen. Para acceder disponemos del botón "Ordenes/Maquinarias" en "Otras opciones".

#### **LISTADOS**

Los listados de Presupuestos y Ordenes de trabajo disponen de múltiples filtros que recomendamos probar.

Además dispone de listado de maquinarias también con múltiples filtros.

- FIN DE MANUAL -